

Hochwertige Öle sparen Energie und Kosten

Um Kosten und Energie zu sparen, werden Maschinen mehr und mehr optimiert. Viele dieser Maßnahmen verteuern die Maschinen und machen sie empfindlicher und damit reparaturanfälliger. In den seltensten Fällen wird dem eigentlich enormen Einsparpotenzial die Aufmerksamkeit geschenkt, die es verdient – dem Öl.

Alle Arbeitsmaschinen benötigen Schmier- und Druckflüssigkeiten, um zu funktionieren. Die wesentlichen Aufgaben der Öle sind die Minimierung der Reibung (Schmierung), die Kraftübertragung (Hydraulik) und die Kühlung. Würde man hier annehmen, dass die eingesetzten Schmier- und Druckflüssigkeiten kein Einsparpotenzial bieten, so würde dies im Umkehrschluss heißen, dass alle Öle praktisch gleich wären. Dabei bieten bessere Öle einen besseren Schutz, denn sie schmieren besser und können länger eingesetzt werden. Dies bedeutet Kostensenkung und Kraftstoff einsparung.

Je geringer die Reibungswiderstände ausfallen, desto weniger Energie wird benötigt, um diese zu bewältigen. Das ist eine unumstößliche technische Tatsache. Techniker von Kleenoil Panolin sind diesem Faktum auf den Grund gegangen. Dabei ist bei praktischen Vergleichen und Recherchen Erstaunliches deutlich geworden:

Bei einem Baumaschinenhersteller wurde in Vergleichsversuchen herausgefunden, dass Baumaschinen bis zu 20 Prozent ihrer Leistung allein durch eine zu hohe Verschmutzung des Hydrauliköls verlieren. Rein rechnerisch entspricht dieser Prozentsatz einem Arbeitstag pro Woche, an dem sozusagen „ins Leere“ gearbeitet wird. In anderen Versuchen wurde nachgewiesen, dass durch den Einsatz von vollsynthetischen HV-Ölen sechs bis fast 14 Prozent des Kraftstoffs eingespart werden. Beim Verbrennungsmotor liegt es auf der Hand, dass hochwertige Leichtlauföle insbesondere in sauberem Zustand durch allgemeine Reibungsminimierung und besserem Kaltstartverhalten bis zu fünf Prozent Kraftstoff einsparung bewirken können.

Im gesamten Ergebnis heißt dies nichts anderes, als dass mit hochwertigen und insbesondere sauberen Schmier- und Druckflüssigkeiten beachtliche Mengen an Kraftstoff eingespart werden können. Gleichzeitig führt jede Verbesserung der Öleinheit zur Verringerung von Funktionsstörungen, Verschleiß und Ausfällen. Dar-

Schmierstoffe und Energieverbrauch Beispiel: ein mobiles hydraulisches Arbeitsgerät		
Zulässige Qualität:	Beste (zulässige) Qualität:	Einsparpotenzial
Motor: 15W/40	Motor: 5W/30	3 %
Hydraulik: 10W oder 20W	Hydraulik: HV SYNTH	6 %
Standardfiltration	Microfiltration Hydraulik & Motor	5 %
= Energieverbrauch Referenzwert 100%	= Energieverbrauch mit der besten Qualität 86%	14 %*

*realistischer Mittelwert bei jeweils gleichen Betriebsbedingungen

Der Vergleich zwischen Standardöl und hochwertigem Öl zeigt rechnerisch ein Einsparpotenzial bei Kraftstoff von 14 Prozent auf. (Tabelle: Kleenoil Panolin)

aus resultiert auch eine Verlängerung der Lebensdauer der Maschinen. Je nach Maschine und Einsatzgebiet kann auf diesem Wege eine Halbierung der gesamten Maschinenbetriebskosten geschafft werden.

Basierend auf diesen gewonnenen Erkenntnissen bietet Kleenoil Panolin den Maschinenanwendern und -herstellern ver-

stärkt vollsynthetische und umweltschonende Panolin-Öle sowie Kleenoil-Microfiltration im Nebenstrom angeboten.

Diese Produkte, technologische Lösungen und Anwendungskonzepte sind für Hydraulik-, Motor- und Getriebeaggregate vorhanden.

Info: www.kleenoilpanolin.com ■