

Betriebskosten senken und Maschinenverfügbarkeit erhöhen mit KLEENOIL!



völlig verschlossene Kreisläufe ein. Einen wirklichen Schutz bietet hier nur Kontrolle und eine Microfiltration im Nebenstrom.

Jeder Maschinenanwender kennt die Problematik der trockenen Lagerung des Öles: trotz Sicherheitswanne oder Bedachung kommt es wetterbedingt oftmals zu Nässe auf den Fässern. Dieses Wasser kann durch das Gewinde in die Fässer gelangen. Auch das Kondensat im Fass (welches durch die verschiedenen Witterungsbedingungen entsteht) trägt dazu bei, dass das Öl mit Wasser versetzt wird, wodurch beim Umfüllen in die Hydrauliktanks eine Schädigung des Systems praktisch vorprogrammiert ist.

Durch eine erhöhte Menge Wasser im Öl beginnt der Wachstum von Mikroorganismen, welche eine Ölschlamm- und somit eine Veränderung der Viskosität zur Folge hat.

Eine Kondensatbildung im hydraulikthermischen Tank entsteht oftmals auch durch den Stillstand der Maschinen. Die Rostbildung beginnt, welche eine weitere Verschmutzung des Öls im Hydrauliksystem initiiert. Zusammenfassend kann man sagen, dass, durch Wasser und Schmutzeinheiten, die Alterung des Öls beschleunigt wird, die Schmiereigenschaften verschlechtern sich, Korrosion und Kavitation setzen ein, die Lebensdauer von Dichtungen verkürzt sich und letztendlich wird auch die Filtrierbarkeit immer schlechter.

Wenn das Öl einen zu hohen Grad an Verunreinigungen durch Wasser, Partikel, Kupfer- und Kupferlegierungen ausweist, kann dieses im schlimmsten Fall zu einem Schaden an Hydraulikpumpen oder Systemteilen führen. Um diesem vorzubeugen, raten wir zu einer Microfiltration im Nebenstrom.

Die KLEENOIL PANOLIN AG bietet eine schnelle, einfache und kostengünstige Umsetzung. Die Filtration kann bedarfsgemäß entweder dauerhaft an der Maschine oder über eine Nebenstrom-Filteranlage außerhalb der Maschine erfolgen. Die fortlaufende Reinigung der Hydraulikflüssigkeiten kann für deutliche längere Standzeiten der Maschine sorgen (bei Baumaschinen beispielsweise über 10.000Bh). Von wirtschaftlicher und ökologischer Relevanz ist die daraus resultierende höhere Nutzungsdauer des Öls sowie die Schonung der Hydraulikkomponenten: Die Ausfallzeiten verringern sich, ebenso Reparaturen und Ersatzbeschaffungen.

Die Alternative der KLEENOIL Motoröl-Nebenstromfiltration hat letztlich genau den gleichen Effekt. In LKW-Langzeit-Feldversuchen wurde nachgewiesen, dass der Ölwechsel mittels KLEENOIL Nebenstromfiltration auf über 500.000km ausgedehnt werden kann. Dabei wurden mit dem Öl exzellente Resultate in Form von konstanter Viskosität und niedrigen Verschleißwerten erzielt.

>> Ölkontamination durch Feststoffe und vor allem durch Wasser führt zwangsläufig zur Erhöhung der Betriebskosten, da Systemstörungen, Verschleiß und Ausfälle zunehmen.

Die Verunreinigung dringt oftmals trotz Verschraubungen und Dichtungen in scheinbar

**Spezialisten in den Bereichen
umweltschonender Langzeit-Öle
und Microfiltrationsanlagen**

KLEENOIL **PANOLIN**
Microfiltration High Tech Schmierstoffe

- aktiver Umweltschutz
- längere Ölwechselintervalle
- weniger Ölverbrauch
- weniger Kosten

KLEENOIL PANOLIN AG D-79804 Dogern Tel. +49 7751 / 83 83- 0 www.kleenoilpanolin.com