

## Kleenoil Panolin

# Mit hochwertigem und sauberem Öl Energie und Kosten sparen

Der landläufige Spruch: „Man sieht vor lauter Bäumen den Wald nicht!“ findet immer wieder seine Berechtigung. Um Kosten und Energie zu sparen, werden in den Maschinen alle Ecken und Winkel angegangen. In den seltensten Fällen wird dem eigentlich enormen Einsparpotenzial die Aufmerksamkeit geschenkt, die es verdient – dem Öl!

Doch der Reihe nach: Alle Arbeitsmaschinen benötigen mehr oder weniger Schmier- und Druckflüssigkeiten, um zu funktionieren. Die wesentlichen Aufgaben der Öle sind die Minimierung der Reibung (Schmierung), die Kraftübertragung (Hydraulik) und die Kühlung. Würde man hier annehmen, dass die eingesetzten Schmier- und Druckflüssigkeiten kein Einsparpotenzial bieten, so würde dies im Umkehrschluss heißen, dass alle Öle praktisch gleich wären. Das ist de facto so nicht richtig. Auch hier kann man die „Ölweisenschaft“ auf einen einfachen und verständlichen Satz herunterbrechen: „Bessere Öle bieten besseren Schutz (schmieren besser) und können länger eingesetzt werden.“

Je geringer die Reibungswiderstände ausfallen, desto weniger Energie wird benötigt, um diese zu bewältigen. KLEENOIL-PANOLIN-Techniker sind diesem Faktum auf den Grund gegangen. Dabei ist bei praktischen Vergleichen und Recherchen Erstaunliches deutlich geworden:

1. Bei einem Baumaschinenhersteller wurde in Vergleichsversuchen herausgefunden, dass Baumaschinen bis zu 20 % ihrer Leistung alleine

durch eine zu hohe Verschmutzung des Hydrauliköls verlieren. 20 % entsprechen einem Arbeitstag pro Woche.

2. In anderen Versuchen wurde nachgewiesen, dass durch den Einsatz von vollsynthetischen HV-Ölen 6 bis fast 14 % der Energie/Kraftstoff eingespart werden.
3. Beim Verbrennungsmotor liegt es auf der Hand, dass hochwertige Leichtlauföle (insbesondere in sauberem Zustand) durch allgemeine Reibungsminimierung und besseres Kaltstartverhalten bis zu 5 % Kraftstoffeinsparung bewirken können.

Im gesamten Ergebnis heißt dies nichts anderes, als dass mit hochwertigen und insbesondere sauberen Schmier- und Druckflüssigkeiten beachtliche Mengen an Energie/Kraftstoff eingespart werden können. Gleichzeitig führt

jede Verbesserung der Ölreinheit zur Verringerung von Funktionsstörungen, Verschleiß und Ausfällen. Je nach Maschine und Einsatzgebiet kann auf diesem Wege eine Halbierung der gesamten Maschinenbetriebskosten geschafft werden.

Basierend auf den gewonnenen Erkenntnissen werden von Seiten der KLEENOIL PANOLIN AG den Maschinenanwendern und -herstellern verstärkt vollsynthetische und umweltschonende PANOLIN-Öle sowie KLEENOIL-Microfiltration im Nebenstrom angeboten.

Die Gesamtaufwendung liegt meistens unter bzw. innerhalb von 1 % der Maschinen-Betriebskosten. Demgegenüber stehen i. d. R. Energieeinsparmöglichkeiten von deutlich > 10 %.

[www.kleenoilpanolin.com](http://www.kleenoilpanolin.com)



Arbeitsmaschinen mit Schlüsselfunktion mit 3x 24-V-KLEENOIL-Nebenstrom-Feinstfilteranlagen und 1x KLEENOIL-Nebenstrom-Feinstfiltereinheit für Filterung aller Hydraulik- und Getriebeöle.