



Wirtschaftlichkeit erhalten: Die Kleenoil-Mikrofiltration minimiert Leistungsverluste durch Kontamination des Hydrauliköls.

Fotos: Kleenoil

SCHMIERSTOFFE **Leistung erhalten**

Der Spruch „Von nichts kommt nichts!“ hält sich zwar immer noch, wirkt aber zunehmend antiquiert. Wenn es um Energie und Leistung geht, gilt längst schon die Devise „weniger für mehr“.

Dabei richtet sich der Fokus fast ausschließlich auf die Verbrauchs- und Leistungsdaten von Maschinen im Neuzustand. Die Tatsache, dass bei den Arbeitsmaschinen im Laufe der Zeit der

Kraftstoffverbrauch bei sinkender Leistung ansteigt, ist zwar nicht ganz unbekannt, wird aber meistens weitestgehend ignoriert oder als unumgänglich akzeptiert.

Leistungsausbeute verbessern

Maschinenanwender können den Energiebedarf und die Leistungsausbeute während der gesamten Verwendungsdauer einer Maschine durch die richtige Auswahl und insbesondere richtige Pflege von Schmier- und Druckflüssigkeiten positiv beeinflussen. Die erste Grundlage dafür liefert schon das einfache physikalische Gesetz, nämlich „je geringer der Reibungswiderstand, desto geringer der Energiebedarf“.

Es gilt allgemein als bestätigt, dass Öle mit einem hohen Verschleißschutzfaktor ein deutliches Energieeinsparpotenzial

haben. Im Laufe der Betriebsdauer können auch noch so günstige Verschleißschutzeigenschaften durch die Ölkontamination sehr stark negativ beeinflusst werden.

Fatale Verschmutzungen

Die einen sprechen hier von verschleißbedingtem Abrieb und die anderen von abriebbedingtem Verschleiß – beides ist an sich richtig, unklar bleibt lediglich, was zuerst entstanden ist.

Tatsächlich verlieren hydraulisch angetriebene Arbeitsmaschinen bis zu 20 Prozent ihrer Leistung in Folge von Hydraulikölkontamination. Dieser Prozess entsteht schleichend und die Maschinenbediener nehmen es meistens nicht wahr. Tatsächlich bedeuten 20 Prozent Leistungsverlust, dass wöchentlich bis zu ein Arbeitstag verloren geht. Mit Verwendung von hochwertigen Ölen und Ölpflegemaßnahmen, meistens Mikrofiltration im Nebenstrom, können ausgewiesene Leistungsdaten einer Maschine zuverlässig über einen sehr weiten Verwendungsbereich erhalten bleiben. Im Endergebnis bedeutet dies, dass weniger Energie erforderlich ist, um höhere Leistung zu erzeugen.

Geringerer Energiebedarf

Basierend auf diesen Erkenntnissen bietet die Kleenoil Panolin AG den Maschinenanwendern und -herstellern verstärkt vollsynthetische und umweltschonende Panolin-Öle sowie Kleenoil-Mikrofiltration im Nebenstrom an. Die systematische Anwendung dieser Produkte bedeutet, dass für die jeweils abgerufene Leistung ein geringerer Energiebedarf zur Verfügung gestellt werden muss. Im Extremfall kann die Differenz bis zu 20 Prozent betragen. Mit Kleenoil-Nebenstromfiltration wird die Sauberkeit des Hydrauliköls garantiert und der Leistungsverlust verringert.

Das wiederum trägt zu einer höheren Wirtschaftlichkeit der Geräte bei. Ein gerade in schwierigen Zeiten nicht gerade unerhebliches Argument.



Sensibles Arbeitsmedium: Schmier- und Hydrauliköl benötigen Pflege, um ihren Job dauerhaft auf hohem Leistungsniveau zu erledigen.